

Герметики
SikaFlex
морского применения



M A R I N E

Бюллетень технических характеристик



Фирма «Фордевинд-Регата», 197198, Санкт-Петербург, Петровская коса, д. 7,
тел.: +7 (812) 458 4455, моб.: +7 (921) 573 1616
office@fordewind-regatta.ru
www.fordewind-regatta.ru

Содержание

Colma Cleaner (Reiniger)	4
Sika® Activator	4
Sika® Cleaner-205	5
Sika®-Firesil	5
Sika®-Firestop	6
Sikaflex®-290 DC	7
Sikaflex®-291	8
Sikaflex®-292	10
Sikaflex®-295 UV	11
Sikaflex®-296	13
Sikaflex®-298	14
Sikaflex®-852 FR	16
Sika® Primer-204	17
Sika® Primer-206 G+P	18
Sika® Primer-209	18
Sika® Prime-210 T	19
Sika® Primer-215	19
Sika® Primer-290 DC	20
Sikasil®-Gasket	21
SikaTransfloor® Marine 250	22
SikaTransfloor®-352	23
SikaTransfloor® Prime-901	25
SikaTransfloor® Marine S 33	26

Общие замечания

Все рекомендации по применению данного продукта данные пользователю, даются добросовестно и основаны на опыте и современном состоянии научных знаний и практического опыта. Однако, такие рекомендации даются без гарантий и не влекут за собой никаких дополнительных контрактных обязательств, выходящих за рамки контракта. Заказчик сам должен удостовериться, что наши продукты подходят для его целей, а также обеспечить отсутствие нарушений прав собственности третьих сторон. Все заказы принимаются в соответствии с общими правилами предпринимательства.

Colma Cleaner (Reiniger)

Технические данные:

Химическая характеристика	органические растворители
Цвет	прозрачный, чистый
Плотность (DIN 51757)	ок. 0,85 кг/л
Время высыхания (23°C/50% отн. вл.)	минимум 15 минут
Условия хранения	хранить в герметично закрытой упаковке в прохладном сухом месте
Срок хранения	24 месяца

Описание:

Colma Cleaner — это растворитель без жира, специально разработанный для предварительной очистки поверхностей перед приклеиванием, а также для очистки инструментов и оборудования.

Область применения:

Colma Cleaner предназначен для удаления масел, плесени и других загрязнений промышленного происхождения со следующих поверхностей: легкие металлы и сплавы, сталь, нержавеющая сталь и стеклопластик. Colma Cleaner не используется для пористых основ, пластмасс и красок.

Способ нанесения:

Поверхность протирается обязательно чистой не ворсистой тканью или абсорбирующей бумагой, увлажненной Colma Cleaner. После каждого движения протирая поверхность менять загрязненную сторону протирочного материала на чистую или менять. Чистота поверхности определяется. Сразу после смачивания протирочного материала плотно закройте емкость.

Время высыхания минимум 15 минут. После чего при необходимости нанести грунтовочный материал, обеспечивающий адгезию.

Важные замечания:

Colma Cleaner нельзя применять на пористых поверхностях, т. к. он может высохнуть не полностью, и это помешает правильному отверждению герметиков и клеев.

Sika® Activator

Технические данные:

Химическая характеристика	средство для улучшения адгезии на основе растворителя
Цвет	прозрачный, чистый
Плотность (DIN 51757)	ок. 0,71 кг/л
Температура нанесения	+ 5°C до +25°C
Время высыхания (23°C/50% отн. вл.)	от 10 минут до 24 часов при t>15°C
	от 30 минут до 24 часов при t<15°C
Условия хранения	хранить в герметично закрытой упаковке в прохладном сухом месте
Срок хранения	12 месяцев

Описание:

Sika® Activator — это очищающее и активирующее средство, специально разработанное для обработки поверхностей перед нанесением различных полиуретановых клеев Sika® при установке прямого остекления.

Области применения:

Sika® Activator применяется для очистки и улучшения адгезии стекла, стекла с керамическим покрытием, поверхности обреза старого полиуретанового клея, стекол с полиуретановым покрытием и красок.

Важные замечания:

В Sika® Activator содержится растворитель, который может матировать некоторые глянцевые свежеекрашенные поверхности. Поэтому следует провести предварительную проверку. Если Sika® Activator случайно расплескан на смежные поверхности, его следует немедленно убрать с помощью чистой, сухой тряпки. Sika® Activator нельзя применять на пористых поверхностях, т.к. он может высохнуть не полностью и это помешает правильному отверждению герметиков и клеев. При необходимости соседние пористые поверхности должны быть защищены от действия Activator'a.

Способ нанесения:

Поверхность протирается обязательно чистой не ворсистой тканью или абсорбирующей бумагой, увлажненной Sika® Activator. Примечание: Sika® Activator наносится на поверхность без излишков и однократно. Избыток вещества с поверхности уберите чистой сухой тряпкой или бумажным полотенцем. Сразу после смачивания протирочного материала плотно закройте емкость. При длительном пребывании емкости в открытом состоянии Sika® Activator теряет свою активность.

Расход вещества примерно 40 г/м².

Sika® Cleaner-205

Технические данные:

Химическая характеристика	спиртовой раствор алкила титана
Цвет	прозрачный, чистый
Плотность (DIN 51757)	ок. 0,80 кг/л
Точка кипения (DIN 51751)	83°C
Точка воспламенения (DIN 51755)	+14°C
Время высыхания (23°C/50% отн. вл.)	от 10 минут до 2 часов
Условия хранения	хранить в герметично закрытой упаковке в прохладном сухом месте
Срок хранения	12 месяцев

Описание:

Sika® Cleaner-205 — это спиртовой раствор, содержащий поверхностно-активные вещества. Раствор предназначен для очистки и активирования соединяемых поверхностей перед их склеиванием или герметизацией с помощью материалов фирмы Sikaflex®.

Область применения:

Sika® Cleaner-205 предназначен для очистки и активизации непористых поверхностей таких материалов как: металлы, пластики, керамическое стекло, окрашенные поверхности.

Важные замечания:

В Sika® Cleaner-205 содержится изопропанол, который может матировать некоторые глянцевые свежеекрашенные поверхности. Поэтому следует провести предварительную проверку. Если Sika® Cleaner-205 случайно расплескан на смежные поверхности, его следует немедленно убрать с помощью чистой, сухой тряпки. Sika® Cleaner-205 нельзя применять на пористых поверхностях, т.к. он может высохнуть не полностью и это помешает правильному отверждению герметиков и клеев. При необходимости соседние пористые поверхности должны быть защищены от действия Sika® Cleaner-205.

Способ нанесения:

Поверхность протирается обязательно чистой не ворсистой тканью или абсорбирующей бумагой, увлажненной Sika® Cleaner-205. После каждого движения протирая поверхность менять загрязненную сторону протирочного материала на чистую или менять. Чистота поверхности определяется визуально «по мокрому» протирочного материала. Сразу после смачивания протирочного материала плотно закройте емкость. При длительном пребывании емкости в открытом состоянии Sika® Cleaner-205 мутнеет и теряет свою активность, в таких случаях материал не пригоден для дальнейшего использования.

Время высыхания от 10 минут до 2 часов. Рекомендуется провести предварительные испытания.

Расход примерно 40 г/м².

Sika®-Firesil

Огнестойкий герметик

Технические данные:

Химическая характеристика	однокомпонентный силикон (нейтральное отверждение)
Цвет	белый, серый, черный
Плотность (не затвердевший, по DIN 53479)	ок. 1,35 кг/л
Стабильность (характеристика текучести)	хорошая
Тип отверждения	под воздействием атмосферной влаги
Время липучести*	ок. 60 мин.
Скорость отверждения*	2 мм за 24 часа
Твердость по Шору А (DIN 53505)	15-20
Прочность на растяжение (DIN 53504)	ок. 1 Н/мм ²
Удлинение при разрыве (DIN 53504)	ок. 200%
Температура нанесения	+ 5°C до +30°C
Эксплуатационная температура,	от -60°C до +200°C
Срок хранения, при t<25°C	9 месяцев

* ~ при 23°C и 50% относительной влажности

Описание:

Sika®-Firesil — это однокомпонентный нейтрального отверждения силиконовый герметик, который под воздействием атмосферной влаги отвердевает до состояния прочного эластомера.

Область применения:

Sika®-Firesil специально разработан для герметизации огнестойких стекол и различных стыков, которые должны удовлетворять стандартам пожарной безопасности. Sika®-Firesil также используется для защиты затвердевшего шва Sika®-Firestop при герметизации подвижных стыков.

Свойства Sika®-Firesil:

- однокомпонентный состав
- упругий
- хорошо взаимодействует с многими материалами
- стойкий к старению и к погодным факторам
- прост и удобен в обращении

Тип отверждения:

Sika®-Firesil отвердевает под воздействием атмосферной влаги. При понижении температуры содержание влаги в воздухе уменьшается, что приводит к увеличению времени отверждения

Химическая стойкость:

Sika®-Firesil стоек к воде, сточным водам, к моющим средствам на водной основе, моторным маслам, слабым кислотным и щелочным растворам. Условно стоек к топливным жидкостям, а также к растворителям. Не стоек к концентрированным кислотным и щелочным растворам.

Способ нанесения:

Подготовка поверхности

Поверхность должна быть чистой, сухой. Следует удалить все следы жира. При необходимости адгезию герметика можно улучшить, если поверхность стыка предварительно обработать активирующими средствами фирмы Sika®.

Нанесение

Обрежьте пластиковый кончик выше резьбы. Обрежьте кончик дозирующего сопла под требуемую ширину стыка и заполните стык герметиком при помощи ручного или пневматического пистолета, стараясь избежать попадания воздуха в шов.

После вскрытия упаковки ее следует использовать как можно быстрее.

Нанесение не допускается при температуре ниже 5°C и выше 35°C. Оптимальная температура герметика и поверхности материала от 15°C до 25°C.

Механическая обработка и отделка

Механическая обработка и отделка могут быть выполнены в течении времени липучести клея. Для получения аккуратной гладкой поверхности рекомендуется в качестве смачиваемого средства использовать Sika® Tooling Agent N. Другие средства следует предварительно проверить на пригодность и совместимость.

Окраска

Sika®-Firesil не подлежит окрашиванию.

Очистка

Незатвердевший Sika®-Firesil можно снять с инструмента и оборудования специальным раствором Sika®-Remover 208. Засохший клей снимается только механически.

В случае попадания вещества на кожу или руки их следует очистить с помощью подходящего промышленного очистителя и промыть водой. Не следует пользоваться растворителями!

Sika®-Firestop

Несгораемый герметик

Технические данные:

Химическая характеристика	полимерный силикат
Цвет	черный
Плотность (не затвердевший, по DIN 53479)	ок. 1,97 кг/л
Консистенция	вязкая паста
Тип отверждения	физическое высыхание
Скорость отверждения*	2 мм за 24 часа
Температура нанесения	от + 5°C до +30°C
Эксплуатационная температура,	от -40°C до +1000°C
Горючесть	негорючий
Срок хранения, при t<25°C	12 месяцев

* ~ при 23°C и 50% относительной влажности

Описание:

Sika®-Firestop — это слабощелочной неорганический герметик на базе силиката. Герметик отвердевает до состояния жесткой стекловидной массы при испарении содержащейся в нем влаги. Sika®-Firestop способен выдерживать температуры до 1000°C. При температуре свыше 250°C выделяется двуокись углерода (CO₂), что вызывает расширение материала.

Область применения:

В силу своего неорганического состава Sika®-Firestop идеально подходит для герметизации стыков в тех местах, где необходимо выполнять требования пожарной безопасности. Типичными примерами применения герметика могут служить:

- огнестойкие двери
- камины
- дымоходы и колпаки печных труб
- кабельные входы
- трещины в кирпичных стенах

Sika®-Firestop должен применяться только в таких стыках, которые не подвержены либо очень мало подвержены деформациям. При герметизации расширяющихся стыков Sika®-Firestop следует дополнительно покрыть Sika®-Firesil.

Свойства Sika®-Firestop:

- однокомпонентный состав
- хорошо наносится на многие материалы
- выдерживает очень высокие температуры
- прост в обращении и употреблении

Тип отверждения:

Sika®-Firestop отвердевает при испарении содержащейся в нем влаги.

Химическая стойкость:

Sika®-Firestop стоек к топливным жидкостям, маслам, растворителям. Условно стоек к воде, включая моющие средства на водной основе и щелочные растворы. Не стоек к кислотам.

Способ нанесения:

Подготовка поверхности

Поверхность должна быть чистой, сухой. Следует удалить пыль и все следы жира, масла, пыли и других загрязнителей.

Нанесение

Обрежьте пластиковый кончик выше резьбы.

Sika®-Firestop можно вводить в стык с помощью пистолета для картриджей, а затем обрабатывать ножом или шпателем. При герметизации огнестойких дверей и кабельных вводов стыки следует предварительно набить минеральной ватой. Минеральная вата помещается по центру зазора, а затем стык заполняется герметиком Sika®-Firestop по обе стороны от нее.

После вскрытия упаковки ее следует использовать как можно быстрее. Нанесение не допускается при температуре ниже 5°C и выше 35°C. Оптимальная температура герметика и поверхности материала от 15°C до 25°C. Для ускорения процесса отверждения следует поддерживать низкую влажность воздуха и хорошо проветривать рабочее место.

Предостережение: Не допускается контакт Sika®-Firestop с материалами, не стойкими к щелочам, например, алюминием.

Очистка

Незатвердевший Sika®-Firestop можно снять с инструмента и оборудования водой. Засохший герметик снимается только механически.

В случае попадания вещества на кожу или руки их следует очистить с помощью подходящего промышленного очистителя и промыть водой. Не следует пользоваться растворителями!

Sikaflex®-290 DC

Герметик наружного применения для палуб

Технические данные:

Химическая характеристика	однокомпонентный полиуретан
Цвет	черный
Плотность (незатвердевший, по DIN 53479)	ок. 1,2 кг/л
Стабильность (характеристика текучести)	тиксотропный (thixotropic), не текучий
Тип отверждения	под воздействием атмосферной влаги
Время липучести*	ок. 60 мин.
Скорость отверждения*	ок. 3 мм за 24 часа
Усадка (DIN 52451)	ок. 1%
Твердость по Шору А (DIN 53505)	ок. 35
Прочность на растяжение (DIN 53504)	ок. 1,3 Н/мм ²

Удлинение при разрыве (DIN 53504)	> 250%
Прочность на раздир (DIN 53515)	ок. 10 Н/мм
Температура нанесения	от + 5°C до +25°C
Эксплуатационная температура	от -40°C до +90°C
Срок хранения, при t<25°C	9 месяцев для картриджей и упаковок UNIPACK
	6 месяцев для барабанов и канистр

* ~ при 23°C и 50% относительной влажности

Описание:

Sikaflex®-290 — это однокомпонентный полиуретановый состав стойкий к ультрафиолетовому излучению для герметизации стыков, который под воздействием атмосферной влаги отвердевает до состояния прочного эластомера. Герметик специально разработан для применения на традиционных деревянных палубах морских судов. Sikaflex®-290 DC производится в соответствии с системой обеспечения качества ISO 9001/14001.

Область применения:

Sikaflex®-290 применяется исключительно для герметизации швов традиционных деревянных палуб в судостроении (вторичная герметизация).

Свойства Sikaflex®-290 DC:

- однокомпонентный состав
- не вызывает коррозии
- поддается шлифовке
- стойкий к погодным факторам и ультрафиолетовому излучению
- стойкий к морской и пресной воде

Тип отверждения:

Sikaflex®-290 DC отвердевает под воздействием атмосферной влаги. При понижении температуры содержание влаги в воздухе уменьшается, что приводит к увеличению времени отверждения.

Химическая стойкость:

Sikaflex®-290 DC отличается особо длительной стойкостью к обычной и морской воде, к моющим средствам на водной основе. Герметик не стоек к растворителям, концентрированным минеральным кислотным и щелочным растворам и растворителям, а также к моющим средствам, содержащим хлорин.

Кратковременный контакт с топливами и смазочными веществами не оказывает существенного влияния на надежность герметика.

Способ нанесения:

Инструкции и руководства по применению Sikaflex®-290 DC собраны в особой брошюре, которую Вы можете получить по запросу.

Sikaflex®-291

Многофункциональный клей-герметик для морского транспорта

Технические данные:

Химическая характеристика	однокомпонентный полиуретан
Цвет	черный, белый, серый, коричневый
Плотность (не затвердевший, по DIN 53479)	ок. 1,25 кг/л, зависит от цвета
Стабильность (характеристика текучести)	хорошая
Тип отверждения	под воздействием атмосферной влаги
Время липучести*	ок. 60 мин.
Скорость отверждения*	ок. 3 мм за 24 часа (см. диаграмму)
Усадка (DIN 52451)	ок. 5%
Твердость по Шору А (DIN 53505)	ок. 40
Прочность на растяжение (DIN 53504)	1,8 Н/мм ²
Удлинение при разрыве (DIN 53504)	> 400%
Прочность на раздир (DIN 53515)	>4 Н/мм
Критическая точка потери эластичности(DIN 53445)	ок. -45°C
Температура нанесения	от + 10°C до +35°C
Эксплуатационная температура, при этом временно, до 8 час	от -40°C до +90°C 120°C
Удельное сопротивление (DIN 53482)	ок. 10 ⁹ Ω см ²
Коэффициент компенсации смещения	10% от ширины стыка
Срок хранения, при t<25°C	12 месяцев

* ~ при 23°C и 50% относительной влажности

Описание:

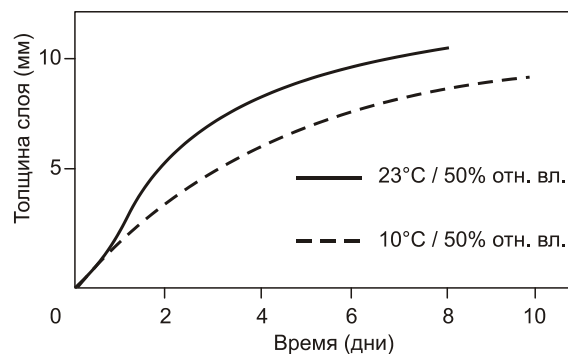
Sikaflex®-291 — это специально разработанный нетекучий однокомпонентный полиуретановый клей-герметик для морского транспорта, который под воздействием атмосферной влаги отвердевает до состояния прочного эластомера. Sikaflex®-291 производится в соответствии с системой обеспечения качества ISO 9001/14001.

Область применения:

Sikaflex®-291 это многоцелевой продукт для применения в морском транспорте. Он предназначен для создания упругих, вибростойких, герметизирующих швов. Герметик может использоваться для приклеивания деревянных палуб, а также самых разнообразных случаев внутренней и наружной герметизации. Sikaflex®-291 отличается высокой прочностью сцепления с поверхностями материалов, обычно применяемых в судостроении. Среди них древесина, металлы, металлы покрытые грунтовкой или окрашенные двухкомпонентными составами, керамические материалы, пластики (напр. стеклопластики). Sikaflex®-291 нельзя применять для герметизации изделий из пластиков, которые могут растрескиваться (напр. Perspex, поликарбонаты и т.п.). После отверждения Sikaflex®-291 в случае необходимости можно шлифовать.

Свойства Sikaflex®-291:

- однокомпонентный состав
- упругий
- слабый запах
- устойчив к старению и к погодным факторам
- хорошие рабочие характеристики
- не вызывает коррозии
- может окрашиваться
- может поддаваться шлифовке
- хорошо взаимодействует с самым широким кругом материалов
- электрический изолятор



Тип отверждения:

Sikaflex®-291 отвердевает под воздействием атмосферной влаги. При понижении температуры содержание влаги в воздухе уменьшается, что приводит к увеличению времени отверждения (см. Время (дни) диаграмму).

Химическая стойкость:

Sikaflex®-291 стоек к обычной, морской и известковой воде, сточным водам, а также к моющим средствам на водной основе. Условно стоек к топливным жидкостям, минеральным маслам, растительным и животным жирам и маслам. Не стоек к органическим кислотам, спиртам, концентрированным минеральным кислотным и щелочным растворам и растворителям.

Способ нанесения:

Подготовка поверхности

Поверхность должна быть чистой и сухой. Следует удалить пыль, все пятна жира, масла, воска. Адгезию герметика можно улучшить, если стык предварительно обработать средством для очистки и активирования поверхности Sika® Cleaner-205, и нанести соответствующую грунтовку Sika® Primer.

Нанесение

Защитную мембрану картриджа (со стороны резьбы) проколите и расширьте отверстие. Если используется упаковка UNIPAC (600 мл.), вставьте ее в ручной или пневматический пистолет и срежьте хомутик.

Обрежьте кончик дозирующего сопла под требуемую толщину (ширину) стыка и выдавите герметик на поверхность или в шов с помощью ручного или пневматического пистолета, стараясь избежать попадания воздуха в шов.

После вскрытия упаковки ее следует использовать в течение нескольких дней.

Нанесение не допускается при температуре ниже 10°C и выше 35°C. Оптимальная температура герметика и поверхности материала от 15°C до 25°C.

Механическая обработка и отделка

Механическая обработка и отделка могут быть выполнены в течении времени липучести герметика. Рекомендуется использовать Sika® Tooling Agent N. Другие отделочные материалы и смазки следует предварительно проверить на пригодность и совместимость.

Окрашивание

Sikaflex®-291 можно окрашивать после времени липучести. Краска должна быть предварительно испытана на совместимость с клеем-герметиком. Следует учитывать, что на поверхность Sikaflex®-291 до полного отверждения нельзя наносить эмали и подвергать их термической обработке, так как твердость и толщина пленки краски ухудшает упругость клея, что приводит к её растрескиванию.

Очистка

Незатвердевший Sikaflex®-291 можно снять с инструмента и оборудования специальным раствором Sika®-Remover 208. Засохший герметик снимается только механически.

В случае попадания вещества на кожу или руки их следует очистить с помощью подходящего промышленного очистителя и промыть водой. Не следует пользоваться растворителями!

Sikaflex®-292

Конструкционный клей для морского транспорта

Технические данные:

Химическая характеристика	однокомпонентный полиуретан
Цвет	белый
Плотность (не затвердевший, по DIN 53479)	ок. 1,2 кг/л
Стабильность (характеристика текучести)	хорошая
Тип отверждения	под воздействием атмосферной влаги
Время липучести*	ок. 40 мин.
Скорость отверждения*	4 мм за 24 часа (см. диаграмму)
Усадка (DIN 52451)	ок. 6%
Твердость по Шору А (DIN 53505)	ок. 55
Прочность на растяжение (DIN 53504)	ок. 4 Н/мм ²
Удлинение при разрыве (DIN 53504)	> 300%
Прочность на раздир (DIN 53515)	ок. 9 Н/мм
Прочность на срез (EN1465), образец толщиной 4 мм	ок. 2 Н/мм ²
Объемное сопротивление (DIN 53482)	ок. 1010 Ω см
Критическая точка потери эластичности (DIN 53445)	ок. -40°C
Температура нанесения	от +10°C до +35°C
Эксплуатационная температура, при этом краткосрочно, до 8 час	от -40°C до +90°C 120°C
Срок хранения, при t<25°C	12 месяцев

* ~ при 23°C и 50% относительной влажности

Описание:

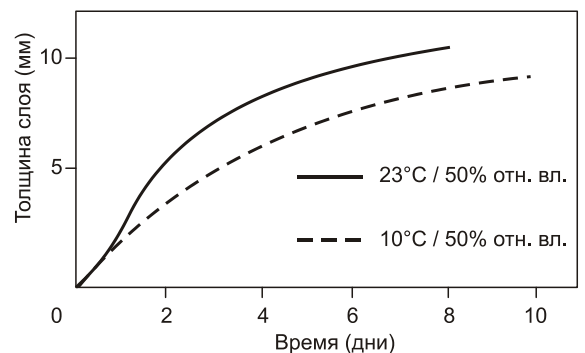
Sikaflex®-292 — это нетекущий однокомпонентный полиуретановый клей в виде тиксотропной (thixotropic) пасты, который под воздействием атмосферной влаги отвердевает до состояния прочного эластомера. Sikaflex®-292 отличается прекрасными адгезивными характеристиками и высокой механической прочностью. Sikaflex®-292 производится в соответствии с системой обеспечения качества ISO 9001/14001.

Область применения:

Sikaflex®-292 предназначен для применения в конструкционных соединениях в производстве морского транспорта, которые подвержены высоким динамическим нагрузкам. Среди материалов, которые может склеивать Sikaflex®-292 древесина, металлы, в частности алюминий, включая анодированный, металлы, покрытые грунтовкой или окрашенные двухкомпонентными составами, керамические материалы, пластики, напр. стеклопластики (невспененные полиэфирные смолы), ABS и тп. Sikaflex®-292 нельзя применять для склеивания изделий из прозрачных пластиков. После отверждения Sikaflex®-292 в случае необходимости можно шлифовать и/или окрашивать большинством из обычных красок.

Свойства Sikaflex®-292:

- однокомпонентный состав
- упругий
- может окрашиваться
- хорошо заполняет зазоры
- выдерживает высокие динамические нагрузки
- вибропоглощающий
- не вызывает коррозии



Тип отверждения:

Sikaflex®-292 отвердевает под воздействием атмосферной влаги. При понижении температуры содержание влаги в воздухе уменьшается, что приводит к увеличению времени отверждения (см. диаграмму).

Химическая стойкость:

Sikaflex®-292 стоек к обычной и морской воде, сточным водам, а также к моющим средствам на водной основе. Условно стоек к топливным жидкостям, минеральным маслам, растительным и животным жирам и маслам. Ограниченно стоек к органическим кислотам, спирту, концентрированным минеральным кислотным и щелочным растворам, а также к разбавителям для красок.

Способ нанесения:

Подготовка поверхности

Поверхность должна быть чистой и сухой. Следует удалить пыль, все пятна жира, масла.

Нанесение

Защитную мембрану картриджа (со стороны резьбы) проколите и расширьте отверстие.

Обрежьте кончик дозирующего сопла под требуемую толщину (ширину) стыка и выдавите герметик на поверхность или в шов с помощью ручного или пневматического пистолета, стараясь избежать попадания воздуха в шов. Для обеспечения равномерной толщины клеевого слоя, рекомендуется наносить клей в виде треугольного валика, см. рисунок.

Нанесение не допускается при температуре ниже 10°C и выше 35°C. Оптимальная температура клея и поверхности материала от 15°C до 25°C.

Механическая обработка и отделка

Механическая обработка и отделка могут быть выполнены в течении времени липучести клея. Рекомендуется использовать Sika® Tooling Agent N. Другие отделочные материалы и смазки следует предварительно проверить на пригодность и совместимость.

Окрашивание

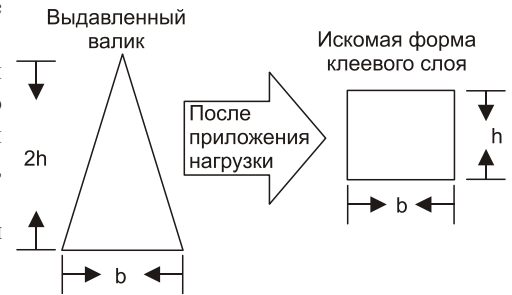
Sikaflex®-292 можно окрашивать после времени липучести. Краска должна быть предварительно испытана на совместимость с клеем-герметиком. Следует учитывать, что на поверхность Sikaflex®-292 до полного отверждения нельзя наносить эмали и подвергать их термической обработке, так как твердость и толщина пленки краски ухудшает упругость клея, что приводит к её растрескиванию.

Очистка

Незатвердевший Sikaflex®-292 можно снять с инструмента и оборудования специальным раствором Sika®-Remover 208. Засохший клей-герметик снимается только механически.

В случае попадания вещества на кожу или руки их следует очистить с помощью подходящего промышленного очистителя и промыть водой. Не следует пользоваться растворителями!

Рекомендуемая форма валика клея



Sikaflex®-295 UV

Клей для установки пластиковых стекол прямым остеклением на морском транспорте

Технические данные:

Химическая характеристика	однокомпонентный полиуретан
Цвет	черный
Плотность (не затвердевший, по DIN 53479)	ок. 1,25 кг/л
Стабильность (характеристика текучести)	хорошая
Тип отверждения	под воздействием атмосферной влаги
Время липучести*	ок. 50 мин.
Скорость отверждения*	3 мм за 24 часа (см. диаграмму)
Усадка (DIN 52451)	ок. 1%
Твердость по Шору А (DIN 53505)	ок. 35
Прочность на растяжение (DIN 53504)	ок. 3 Н/мм ²
Удлинение при разрыве (DIN 53504)	> 500%
Прочность на раздир (DIN 53515)	ок. 4,5 Н/мм
Прочность на срез (EN1465), образец толщиной 4 мм	ок. 1 Н/мм ²
Критическая точка потери эластичности (DIN 53445)	ок. -45°C
Температура нанесения	от + 10°C до +35°C
Эксплуатационная температура, при этом кратковременно, до 8 час	от -40°C до +90°C 140°C
Срок хранения, при t<25°C	12 месяцев

* ~ при 23°C и 50% относительной влажности

Описание:

Sikaflex®-295 UV — это однокомпонентный полиуретановый клей в виде пасты, который под воздействием атмосферной влаги отвердевает до состояния прочного эластомера. Sikaflex®-295 UV производится в соответствии с системой обеспечения качества ISO 9001/14001.

Область применения:

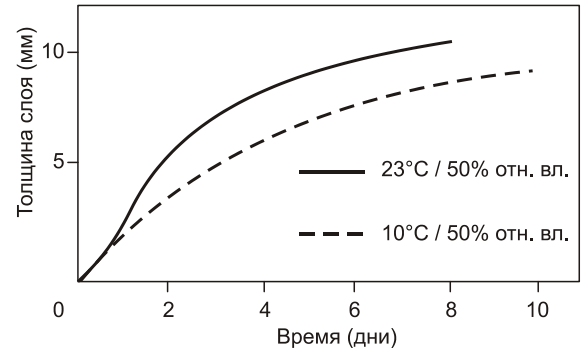
Sikaflex®-295 UV специально разработан для приклейки и герметизации пластиковых стекол прямым остеклением на морском транспорте. Sikaflex®-295 UV особенно пригоден для заделки внешних швов благодаря своей повышенной стойкости к ультрафиолетовому излучению. Среди материалов, которые может склеивать Sikaflex®-295 UV:

- алюминий (обычный и анодированный)
- стеклопластики (невспененные полиэфирные смолы)
- цветные металлы
- нержавеющая сталь
- древесина
- материалы, покрытые двухкомпонентными составами
- пластиковые стекла (PC, PMMA)

Важно: При приклейке пластикового стекла особое внимание следует обратить на правильную конструкцию стыка, при этом учитывать свойства склеиваемых материалов.

Свойства Sikaflex®-295 UV:

- однокомпонентный состав
- быстрое отверждение
- недолговременное использование фиксирующих приспособлений для крепежа склеиваемых элементов
- применим в крупносерийном производстве
- стойкий к старению и погодным факторам
- применяется для органических стекол



Тип отверждения:

Sikaflex®-295 UV отвердевает под воздействием атмосферной влаги. При понижении температуры содержание влаги в воздухе уменьшается, что приводит к увеличению времени отверждения (см. диаграмму).

Химическая стойкость:

Sikaflex®-295 UV стоек к обычной и морской воде, сточным водам, к мощным средствам на водной основе, а также к слабым кислотным и щелочным растворам. Условно стоек к топливным жидкостям, минеральным маслам, растительным и животным жирам и маслам. Не стоек к органическим кислотам, спирту, концентрированным минеральным кислотным и щелочным растворам и растворителям для красок.

Способ нанесения:

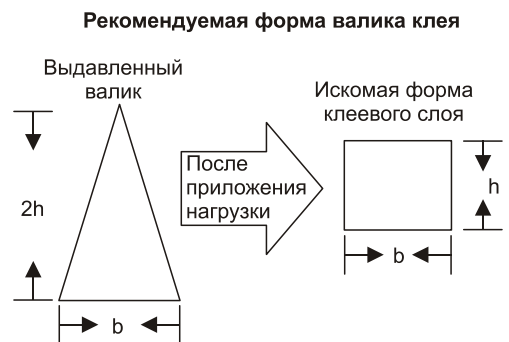
Подготовка поверхности

Поверхность должна быть чистой, сухой и свободной от всех следов жира, масла, пыли и грязи.

Нанесение

Защитную мембрану картриджа (со стороны нагрузки резьбы) проколите и расширьте отверстие.

Обрежьте кончик дозирующего сопла под требуемую толщину (ширину) стыка и выдавите герметик на поверхность или в шов с помощью ручного или пневматического пистолета, стараясь избежать попадания воздуха в шов. Для обеспечения равномерной толщины клеевого слоя, рекомендуется наносить клей в виде треугольного валика (см. рисунок).



Важно: Не допускается нанесение клея при температуре ниже +10°C и выше +35°C. Оптимальная температура клея и поверхности материала от +15°C до +25°C.

Механическая обработка и отделка

Механическая обработка и отделка могут быть выполнены в течении времени липучести клея. Рекомендуется использовать Sika® Tooling Agent N. Другие отделочные материалы и смазки следует предварительно проверить на пригодность и совместимость.

Окрашивание

Sikaflex®-295 UV можно окрашивать после времени липучести. Краска должна быть предварительно испытана на совместимость с клеем-герметиком. Следует учитывать, что на поверхность Sikaflex®-295 UV до полного отверждения нельзя наносить эмали и подвергать их термической обработке, так как твердость и толщина пленки краски ухудшает упругость клея, что приводит к её растрескиванию.

Очистка

Незатвердевший Sikaflex®-295 UV можно снять с инструмента и оборудования специальным раствором Sika®-Remover 208. Засохший клей снимается только механически.

В случае попадания вещества на кожу или руки их следует очистить с помощью подходящего промышленного очистителя и промыть водой. Не следует пользоваться растворителями!

Sikaflex®-296

Клей для установки безопасных, ламинированных и герметичных стекол прямым остеклением в судостроении

Технические данные:

Химическая характеристика	однокомпонентный полиуретан
Цвет	черный
Плотность (не затвердевший, по DIN 53479)	ок. 1,20 кг/л
Стабильность (характеристика текучести)	хорошая, никаких намеков на потеки и наплывы
Тип отверждения	под воздействием атмосферной влаги
Время липучести*	ок. 45 мин.
Скорость отверждения*	>3,5 мм за 24 часа (см. диаграмму)
Усадка (DIN 52451)	<1%
Твердость по Шору А (DIN 53505)	ок. 45
Прочность на растяжение (DIN 53504)	>6,5 Н/мм ²
Удлинение при разрыве (DIN 53504)	> 450%
Прочность на раздир (DIN 53515)	ок. 10 Н/мм
Прочность на срез (EN1465), образец толщиной 4 мм	>4,5 Н/мм ²
Критическая точка потери эластичности (DIN 53445)	ок. -45°C
Эксплуатационная температура, при этом временно, до 8 час	от -40°C до +90°C 120°C
Срок хранения, при t<25°C	12 месяцев

* ~ при 23°C и 50% относительной влажности

Описание:

Sikaflex®-296 — это высокоэффективный однокомпонентный упругий полиуретановый клей для заполнения зазоров, который под воздействием атмосферной влаги отвердевает до состояния прочного эластомера. Sikaflex®-296 производится в соответствии с системой обеспечения качества ISO 9001/14001.

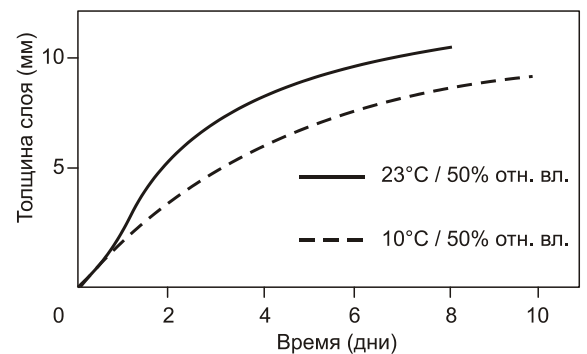
Область применения:

Sikaflex®-296 предназначен для прямого остекления на морских судах, как при производстве, так и при ремонте. Клей подходит для всех типов стекла на минеральной основе.

Sikaflex®-296 особенно пригоден для заделки внешних швов благодаря своей повышенной стойкости к ультрафиолетовому излучению и возможности высококачественной механической отделки.

Свойства Sikaflex®-296:

- однокомпонентный состав
- слабый запах
- хорошие рабочие характеристики
- быстрое отверждение
- стоек к старению и к погодным факторам
- не содержит растворителей и ПВХ
- применим как для ручного нанесения, так и для многосерийного производства
- возможно применение без грунтовок



Тип отверждения:

Sikaflex®-296 отвердевает под воздействием атмосферной влаги. При понижении температуры содержание влаги в воздухе уменьшается, что приводит к увеличению времени отверждения (см. диаграмму).

Химическая стойкость

Sikaflex®-296 стоек к обычной и соленой воде, к водяным, кислотным, нейтральным и щелочным моющим средствам, не содержащим хлорина. Условно стоек к топливным жидкостям, минеральным маслам, растительным и животным жирам и маслам. Не стоек к органическим кислотам, спирту, концентрированным минеральным кислотным и щелочным растворам, отбеливателям и растворителям.

Способ нанесения:

Подготовка поверхности

Поверхность должна быть чистой и сухой. Следует удалить пыль, все пятна жира, масла, воска. Поверхности следует обработать очистителями:

Стекло с лентой по краю или с матовой окраской по краю	Sika®-Activator
Упрочненное безопасное стекло и ламинированное безопасное стекло с черной керамической каймой. Коэффициент пропускания света: <0,01% в спектре 400-500 нм, измеренный по Gretag D200.	
Упрочненное безопасное стекло и ламинированное безопасное стекло с черной керамической каймой. Коэффициент пропускания света: >0,01% в спектре 400-500 нм, измеренный по Gretag D200.	Sika®-Activator или Sika® Primer 206 G+P
Металл покрытый двухкомпонентным эпоксидным составом (катафорное покрытие, окраска)	Sika®-Activator или Sika® -Remover-208
Старый полиуретановый слой клея для прямого остекления (поверхность обреза)	Sika®-Activator

Подробная информация по применению и нанесению продуктов Sika®, улучшающих адгезию, приводится в информационных бюллетенях.

Нанесение

Защитную мембрану картриджа (со стороны резьбы) проколите и расширьте отверстие. Если используется упаковка UNIPAC, вставьте ее в Рекомендуемая форма валика клея ручной или пневматический пистолет и срежьте хомутик. Обрежьте кончик сопла под требуемую форму валика клея и выдавите герметик на поверхность с помощью ручного или пневматического пистолета, большие объемы клея (емкости) — с помощью специального насосного оборудования. Для обеспечения равномерной толщины клеевого слоя, рекомендуется наносить клей в виде треугольного валика, см. рисунок.

Полностью без пропусков с небольшим избытком заполните стыки клеем Sikaflex®-296. Излишек клея убрать шпателем подходящей формы. Для получения аккуратной гладкой поверхности рекомендуется в качестве смачиваемого средства использовать Sika® Tooling Agent N. Другие средства следует предварительно проверить на пригодность и совместимость. Обработка поверхности выполняется в течении времени липучести клея.

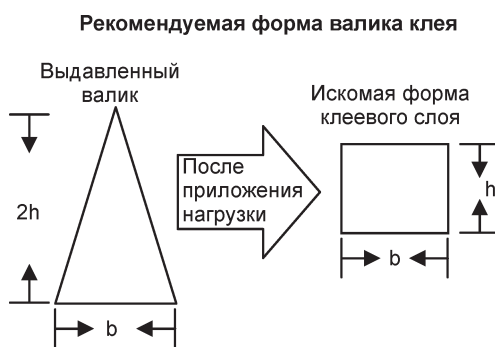
Внимание: До полного отверждения клея поверхность Sikaflexa®-296 нельзя окрашивать красками на водном растворе, использовать мыло и моющие средства, которые могут вызвать вымывание карбоновых включений из не отвердевшего клея.

Важно: Нанесение не допускается при температуре ниже 10°C и выше 35°C. Оптимальная температура клея и поверхности материала от 15°C до 25°C.

Очистка

Незатвердевший Sikaflex®-296 можно снять с инструмента и оборудования специальным раствором Sika®-Remover 208. Засохший клей снимается только механически.

В случае попадания вещества на кожу или руки их следует очистить с помощью подходящего промышленного очистителя и промыть водой. Не следует пользоваться растворителями!



Sikaflex®-298

Самовыравнивающийся компаунд для применения на морском транспорте

Технические данные:

Химическая характеристика	однокомпонентный полиуретан
Цвет	черный, коричневый
Плотность (не затвердевший, по DIN 53479)	ок. 1,2 кг/л
Вязкость / консистенция	30 Пас / самовыравнивающийся
Тип отверждения	под воздействием атмосферной влаги
Время липучести*	ок. 60 мин.
Скорость отверждения*	3 мм за 24 часа
Усадка (DIN 52451)	ок. 10%
Твердость по Шору А (DIN 53505)	ок. 35
Прочность на растяжение (DIN 53504)	ок. 1 Н/мм ²
Удлинение при разрыве (DIN 53504)	> 600%
Прочность на раздир (DIN 53515)	>6 Н/мм
Температура нанесения	от +10°C до +35°C
Эксплуатационная температура, при этом кратковременно, до 4 час	от -50°C до +80°C 100°C
Срок хранения, при t<25°C	12 месяцев для упаковок UNIPACK 9 месяцев для канистр

* ~ при 23°C и 50% относительной влажности

Описание:

Sikaflex®-298 — это самовыравнивающийся однокомпонентный полиуретановый клей-герметик, который под воздействием атмосферной влаги отвердевает до состояния прочного эластомера. Sikaflex®-298 разработан специально для морского судостроения, он производится в соответствии с системой обеспечения качества ISO 9001/14001.

Область применения:

Sikaflex®-298 предназначен для приклеивания к палубам половых покрытий, изготовленных из синтетических смол, за исключением полиэтиленовых и полипропиленовых, а также для укладки и герметизации деревянных покрытий палуб.

Среди материалов, которые может склеивать Sikaflex®-298 стеклопластик, морская фанера (WBP), сталь и алюминий, покрытый антикоррозионным составом (на эпоксидной или полиуретаново-акриловой основе), нержавеющая сталь.

Sikaflex®-298 можно также применять для заделки швов и стыков в нахлест, а также конструктивных половых швов. Однако, клей-герметик не годится для герметизации щелей между планками обычной деревянной палубы. При наружном применении тонкий слой Sikaflex®-298 необходимо защитить от солнечного света, например, с помощью отделочной ленты или путем окраски.

Свойства Sikaflex®-298:

- однокомпонентный состав
- самовыравнивающийся
- упругий
- не содержит воспламеняющихся растворителей
- шумопоглощающий
- длительное время пребывания на открытом воздухе

Тип отверждения:

Sikaflex®-298 отвердевает под воздействием атмосферной влаги. Эта влага может поступать из окружающего воздуха, пористой поверхности, или благодаря специально распыленной воде (примерно 10 г воды на квадратный метр склеиваемой поверхности).

Химическая стойкость:

Sikaflex®-298 стоек к обычной и морской воде, а также слабым кислотным и щелочным растворам. Условно стоек к топливным жидкостям, животным жирам и маслам. Не стоек к органическим кислотным и щелочным растворам и разбавителям для красок.

Способ нанесения:

Подготовка поверхности

Поверхность должна быть чистой и сухой. Следует удалить пыль, все пятна жира, масла, воска. Как правило, подготовка поверхностей должна выполняться в соответствии с инструкциями, приведенными в Таблице грунтовок Sika для морского транспорта.

Нанесение

Упаковку UNIPAC вставьте в пистолет и срежьте хомутик. Обрежьте кончик сопла под требуемую форму валика клея и нанесите клей-герметик с помощью ручного или пневматического пистолета.

После вскрытия упаковки ее следует использовать как можно быстрее.

Нанесение не допускается при температуре ниже 10°C и выше 35°C. Оптимальная температура клея-герметика и поверхности материала от 15°C до 25°C.

На большие поверхности выдавленный клей-герметик следует наносить с помощью зубчатого шпателя, с длиной зубьев примерно 4 мм. Расход составит примерно 1200 мл на квадратный метр. Если склеиваемые поверхности водонепроницаемы, либо нужно ускорить отверждение, слой клея можно обрызгать водой из распылителя непосредственно перед соединением поверхностей. Рекомендуется применять распылители с примерным расходом 10 грамм воды на квадратный метр. Следует избегать попадания воздуха в слой клея при заделке стыков. Соедините детали вместе и прижмите их друг к другу. Оставьте их под давлением не менее, чем на 3 часа, пока клей не схватится.

Окрашивание

Sikaflex®-298 можно окрашивать после времени липучести. Краска должна быть предварительно испытана на совместимость с клеем-герметиком. Следует учитывать, что на поверхность Sikaflex®-298 до полного отверждения нельзя наносить эмали и подвергать их термической обработке, так как твердость и толщина пленки краски ухудшает упругость клея, что приводит к её растрескиванию.

Очистка

Незатвердевший Sikaflex®-298 можно снять с инструмента и оборудования специальным раствором Sika®-Remover 208. Засохший клей-герметик снимается только механически.

В случае попадания вещества на кожу или руки их следует очистить с помощью подходящего промышленного очистителя и промыть водой. Не следует пользоваться растворителями!

Sikaflex®-852 FR

Огнестойкий клей-герметик

Технические данные:

Химическая характеристика	однокомпонентный полиуретан
Цвет	черный, красного дерева
Плотность (не затвердевший, по DIN 53479)	ок. 1,5 кг/л
Стабильность (характеристика текучести)	хорошая
Тип отверждения	под воздействием атмосферной влаги
Время липучести*	60-90 мин.
Скорость отверждения*	ок. 3 мм за 24 часа (см. диаграмму)
Твердость по Шору А (DIN 53505)	ок. 50
Прочность на растяжение (DIN 53504)	ок. 2,5 Н/мм ²
Удлинение при разрыве (DIN 53504)	ок. 300%
Прочность на срез (EN1465)	ок. 1,5 Н/мм ²
Степень пожаробезопасности: DIN 54837 / 5510 T2 NFF 16101	S 4; SR 2; ST 2; M 2; F 2
Эксплуатационная температура (непрерывная), при этом кратковременно, до 8 час	от -40°C до +90°C 120°C
Коэффициент демпфирования деформаций	10% от ширины стыка
Срок хранения, при t<25°C	9 месяцев

* ~ при 23°C и 50% относительной влажности

Описание:

Sikaflex®-852 FR — многоцелевой не текучий однокомпонентный полиуретановый клей-герметик, отличающийся хорошей огнестойкостью, который отвердевает под воздействием атмосферной влаги до состояния прочного эластомера. Sikaflex®-852 FR производится в соответствии с системой обеспечения качества ISO 9001/14001.

Область применения:

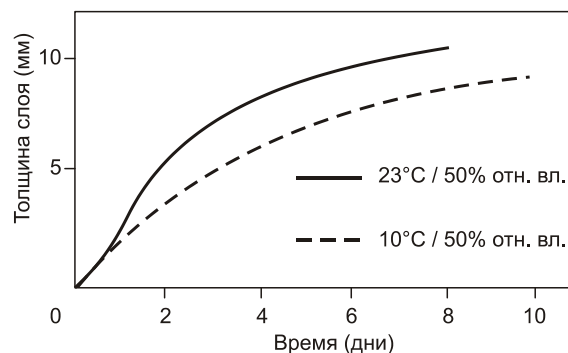
Sikaflex®-852 FR хорошо взаимодействует со многими материалами. При его использовании получается долговременный упругий шов с хорошими характеристиками сцепления с поверхностью материала.

Среди материалов, на которые может наноситься Sikaflex®-852 FR древесина, металлы, металлы, покрытые грунтовкой или окрашенные двухкомпонентными составами, керамические материалы, стекло и пластики.

В случае склеивания прозрачных пластиков, которые подвержены растрескиванию, рекомендуется проконсультироваться с их производителем.

Свойства Sikaflex®-852 FR:

- однокомпонентный состав
- упругий
- слабый запах
- стойкий к старению
- не вызывает коррозии
- может окрашиваться
- может подвергаться шлифовке
- хорошо наносится на многие материалы
- огнестойкий



Тип отверждения:

Sikaflex®-852 FR отвердевает под воздействием атмосферной влаги. При понижении температуры содержание влаги в воздухе уменьшается, что приводит к увеличению времени отверждения (см. диаграмму).

Химическая стойкость:

Sikaflex®-852 FR стоек к обычной, морской и известковой воде, сточным водам, а также слабым кислотным и щелочным растворам. Условно стоек к топливным жидкостям, минеральным маслам, растительным и животным жирам и маслам. Не стоек к органическим кислотам, спирту, концентрированным минеральным кислотным и щелочным растворам и растворителям.

Способ нанесения:

Подготовка поверхности

Поверхность стыка должна быть чистой и сухой. Следует удалить все пятна жира. В случае необходимости адгезию герметика можно улучшить, если стык предварительно обработать соответствующими средствами Sika®

Нанесение

Защитную мембрану картриджа (со стороны резьбы) проколите и расширьте отверстие.

Обрежьте кончик дозирующего сопла под требуемую толщину (ширину) стыка и выдавите герметик на поверхность или в шов с помощью ручного или пневматического пистолета, стараясь избежать попадания воздуха в слой герметика.

После вскрытия упаковки ее следует использовать как можно быстрее.

Нанесение не допускается при температуре ниже 5°C и выше 35°C. Оптимальная температура герметика и поверхности материала от 15°C до 25°C.

Механическая обработка и отделка

Механическая обработка и отделка могут быть выполнены в течении времени липучести клея. Для получения аккуратной гладкой поверхности рекомендуется в качестве смачиваемого средства использовать Sika® Tooling Agent N. Другие средства следует предварительно проверить на пригодность и совместимость.

Окрашивание

Sikaflex®-852 FR можно окрашивать после времени липучести. Краска должна быть предварительно испытана на совместимость с клеем-герметиком. Следует учитывать, что на поверхность Sikaflex®-852 FR до полного отверждения нельзя наносить эмали и подвергать их термической обработке, так как твердость и толщина пленки краски ухудшает упругость клея, что приводит к её растрескиванию. Также следует учитывать, что краска может ухудшить огнестойкость материала.

Очистка

Незатвердевший Sikaflex®-852 FR можно снять с инструмента и оборудования специальным раствором Sika®-Remover 208. Засохший клей снимается только механически.

В случае попадания вещества на кожу или руки их следует очистить с помощью подходящего промышленного очистителя и промыть водой. Не следует пользоваться растворителями!

Sika® Primer-204

Технические данные:

Химическая характеристика	пигментированный полиизоцианатный раствор
Цвет	непрозрачный желтый
Плотность (DIN 51757)	ок. 1,0 кг/л
Время высыхания (23°C / 50% отн. вл.)	от 30 минут до 24 часов
Условия хранения	хранить в герметично закрытой упаковке в прохладном сухом месте
Срок хранения	9 месяцев

Описание:

Sika® Primer-204 — это жидкая грунтовка низкой вязкости предназначенная для грунтования металлических поверхностей перед склеиванием или герметизацией материалами серии Sikaflex®.

Область применения:

Sika® Primer-204 применяется для улучшения адгезии герметиков и клеев серии Sikaflex® при нанесении их на такие металлы, как: сталь, нержавеющая сталь, алюминий и анодированный алюминий. Sika® Primer-204 не является антикоррозионным покрытием.

Способ нанесения:

Поверхность должна быть чистой, сухой и свободной от остатков пыли и жира. Адгезию поверхностей можно улучшить абразивной зачисткой с помощью шлифовочной бумаги (с самым мелким зерном). Затем следует очистить (обезжирить) поверхность препаратом Sika® Cleaner-205 и оставить просохнуть.

Тщательно взболтать емкость с грунтовкой до отчетливой слышимости металлических шариков находящихся внутри. Грунтовку наносить тонким, но сплошным слоем с помощью кисти или фетрового шарика. Грунтовка Sika® Primer-204 наносится только один раз.

Расход грунтовки примерно 125 г/м².

Время высыхания перед нанесением материалов серии Sikaflex® от 30 минут до 24 часов.

Плотно закройте банку сразу после работ. Не применяйте загустевшую или сепарированную грунтовку.

Внимание: Нанесение не допускается при температуре ниже 10°C и выше 30°C.

Sika® Primer-206 G+P

Технические данные:

Химическая характеристика	черный пигментированный полиизоцианатный раствор на базе растворителя
Цвет	черный
Плотность (DIN 51757)	ок. 1,0 кг/л
Температура нанесения	от +10°C до +25°C
Время высыхания (+23°C / 50% отн. влаж.)	от 10 минут до 24 часов при t°>15°C от 30 минут до 24 часов при t°<15°C
Условия хранения	хранить в герметично закрытой упаковке в прохладном сухом месте
Срок хранения, при t<25°C	9 месяцев

Описание:

Sika® Primer-206 G+P — это черная жидкая грунтовка, которая отвердевает под воздействием атмосферной влаги. Она предназначена для установки прямого остекления и специально разработана для обработки склеиваемых поверхностей перед нанесением полиуретановых клеев фирмы Sika®, предназначенных для прямого остекления.

Область применения:

Sika® Primer-206 G+P применяется в клеевых соединениях для улучшения адгезионных свойств стекла и стекла с керамическим покрытием. Кроме того, ее можно применять для заделки царапин и других мелких повреждений покраски. Наносить грунтовку можно также на пластики и некоторые металлы.

Способ нанесения:

Тщательно взболтайте банку с Sika® Primer-206 G+P. Смесительный шарик внутри должен болтаться свободно и хорошо прослушиваться. Поверхность должна быть чистой и сухой. Следует удалить пыль и все жирные следы. Перед нанесением Sika® Primer-206 G+P поверхности следует обязательно очистить препаратом Sika® Activator.

Грунтовку можно наносить кистью, фетровым шариком или другим подходящим инструментом. Грунтовку наносить экономно: вполне достаточно одного тонкого но полностью покрывающего слоя Sika® Primer-206 G+P. Плотно закройте банку сразу после работы.

Расход грунтовки примерно 150 г/м².

Внимание: Не применяйте загустевшую или разделившуюся на компоненты грунтовку.

Sika® Primer-209

Технические данные:

Химическая характеристика	черный пигментированный полиуретановый компаунд
Цвет	черный
Плотность (DIN 51757)	ок. 1,0 кг/л
Содержание твердого вещества	22%
Время высыхания (23°C/50% отн. вл.)	от 30 минут до 24 часов
Условия хранения	хранить в герметично закрытой упаковке в прохладном сухом месте
Срок хранения	9 месяцев

Описание:

Sika® Primer-209 — это черная пигментированная жидкость низкой вязкости, отвердевающая под воздействием атмосферной влаги. Она предназначена для грунтования окрашенных и пластиковых поверхностей перед их склеиванием материалами Sika®.

Область применения:

Sika® Primer-209 наносится на следующие материалы:

- краски: Акриловые
Алкидно/меламиновые
Эмали подвергнутые термической обработке
Порошковые покрытия
- пластики: Акриловые (PMMA)
Поликарбонатные
Полистироловые

Поскольку краски и пластики весьма разнообразны по своему химическому составу, необходимы предварительные испытания. В любом случае постарайтесь посоветоваться с производителем материала, т.к. многие материалы склонны к растрескиванию, в частности акриловые и поликарбонатные пластики.

Способ нанесения:

Поверхность должна быть чистой и сухой. Следует удалить пыль и все жирные следы. Протрите поверхность препаратом Sika® Cleaner-205 и оставьте просохнуть. Тщательно взболтайте банку с Sika® Primer-209. Смесительный шарик внутри емкости должен болтаться свободно и хорошо прослушиваться. Грунтовку наносить тонким, сплошным слоем с помощью кисти или фетрового шарика.

Нанесение не допускается при температуре ниже 10°C и выше 30°C.

Важные замечания:

- Sika® Primer-209 наносится одним движением руки в одном направлении только один раз. Поэтому с первого раза следует нанести тонкий, сплошной слой.
- Расход грунтовки примерно 150 г/м².
- Плотно закройте банку сразу после работы, при длительном использовании периодически взбалтывайте емкость.
- Не применяйте загустевшую или разделившуюся на компоненты грунтовку.

Sika® Prime-210 T

Технические данные:

Химическая характеристика	компаунд на основе эпоксидной смолы и растворителя
Цвет	прозрачный со светло-желтоватым оттенком
Плотность (DIN 51757)	ок. 0,92 кг/л
Содержание твердого вещества	23%
Время высыхания (23°C / 50% отн. вл.)	от 30 минут до 24 часов
Условия хранения	хранить в герметично закрытой упаковке в прохладном сухом месте
Срок хранения	12 месяцев

Описание:

Sika® Primer-210 T — это жидкая грунтовка низкой вязкости предназначенная для грунтования алюминия, гальванизированного стального листа и некоторых пластиков перед их склеиванием или герметизацией продуктами серии Sikaflex®.

Область применения:

Sika® Primer-210 T применяется для улучшения адгезии герметиков и клеев серии Sikaflex® при нанесении их на металлы, пластики и окрашенные поверхности. Данную грунтовку нельзя наносить на пористые поверхности.

Способ нанесения:

Поверхность должна быть чистой и сухой. Следует удалить пыль и все жирные следы. Адгезию глянцевых поверхностей можно улучшить абразивной зачисткой с помощью шлифовочной бумаги (с самым мелким зерном). Затем следует очистить (обезжирить) поверхность препаратом Sika® Cleaner-205 и оставить просохнуть. Грунтовку наносить тонким, но сплошным слоем с помощью кисти или фетрового шарика.

Расход грунтовки примерно 150 г/м².

Время высыхания от 30 минут до 24 часов.

Плотно закройте банку сразу после работы. Не применяйте загустевшую, помутневшую или разделившуюся на компоненты грунтовку

Внимание: Нанесение не допускается при температуре ниже 10°C и выше 30°C.

Sika® Primer-215

Технические данные:

Химическая характеристика	полиуретановый состав на основе растворителя
Цвет	прозрачный с желтоватым оттенком
Плотность (по DIN 51757)	ок. 1,0 кг/л
Содержание твердого вещества	33%
Время высыхания (23°C / 50% отн. вл.)	от 30 минут до 24 часов
Условия хранения	хранить в герметично закрытой упаковке в прохладном сухом месте
Срок хранения	12 месяцев

Описание:

Sika® Primer-215 — это прозрачная светло-желтая жидкость низкой вязкости, которая высыхает под воздействием атмосферной влаги. Она предназначена для грунтования пластиков, древесины и других пористых материалов перед нанесением на них материалов типа Sikaflex®.

Область применения:

Sika® Primer-215 применяется для улучшения адгезии герметиков и клеев серии Sikaflex® при нанесении их на следующие материалы: на пластики, например, стекловолокно, эпоксидные смолы, поливинилхлориды, ABS и древесину. Поскольку пластики весьма разнообразны по своему химическому составу, необходимы предварительные испытания. Эту грунтовку нельзя использовать на пластиках, подверженных растрескиванию, в частности на акриловых и поликарбонатных пластиках.

Поверхность деталей должна быть чистой и сухой. Следует удалить пыль и все жирные следы. Некоторые непористые поверхности предварительно протереть средством Sika® Cleaner-205. Грунтовку Sika® Primer-215 наносить тонким слоем с помощью кисти или фетрового шарика.

Время высыхания существенно зависит от температуры окружающего воздуха и температуры поверхности (минимальное время 30 минут, максимальное 24 часа).

Плотно закройте банку сразу после работы.

Не применяйте загустевшую или разделившуюся на компоненты грунтовку.

Не допускается нанесение грунтовки при температуре ниже 10°C и выше 30°C.

Расход грунтовки от 100 до 200 г/м², в зависимости от структуры материала и состояния его поверхности.

Внимание: Грунтовку можно наносить только один раз.

Sika® Primer-290 DC

Технические данные:

Химическая характеристика	растворитель с содержанием полиуретана
Цвет	прозрачный с желтоватым оттенком
Плотность (по DIN 51757)	ок. 1,0 кг/л
Содержание твердого вещества	ок. 34%
Время высыхания (23°C / 50% отн. вл.)	от 30 минут до 24 часов
Условия хранения	хранить в прохладном сухом месте
Срок хранения	12 месяцев, при t < 25°C в невскрытых упаковках

Описание:

Sika® Primer-290 DC — это прозрачная светло-желтая жидкость низкой вязкости, которая высыхает под воздействием атмосферной влаги. Она предназначена для грунтования деревянных реек перед нанесением герметика Sikaflex®-290 DC.

Область применения:

Sika® Primer-290 DC разработан для применения на стекловолокне и древесине следующих сортов:

- тик
- красное дерево
- орегонская (oregan) сосна
- пробковое дерево

Способ нанесения:

Деревянные палубные рейки должны быть чистыми и сухими. Следует удалить пыль, грязь и все жирные следы. Грунтовку следует наносить аккуратно очень тонким слоем при помощи чистой кисти. Загрунтованные поверхности следует оставить минимум на 30 минут перед нанесением герметика или клея серии Sikaflex®.

Внимание:

Грунтовка наносится только один раз. В случае непредвиденной задержки между грунтованием и нанесением герметика, спрячьте загрунтованные планки в надежном месте, чтобы к ним не прилипла пыль и грязь. Однако, оставлять их более, чем на 24 часа нельзя.

Расход грунтовки от 100 до 200 г/м² (примерно).

Температура при нанесении не должна превышать +30°C.

Плотно закройте банку сразу после работы.

Не применяйте грунтовку, которая начала загустевать.

Sikasil®-Gasket

Термостойкий однокомпонентный герметик

Технические данные:

Химическая характеристика	однокомпонентный силикон (отверждение с высвобождением уксусной кислоты)
Цвет	красный
Плотность (не затвердевший, по DIN 53479)	ок. 1,04 кг/л
Стабильность (характеристика текучести)	хорошая, никаких признаков наплывов и потеков
Тип отверждения	под воздействием атмосферной влаги
Время липучести*	ок. 10 мин.
Скорость отверждения*	ок. 3 мм за 24 часа
Твердость по Шору А (DIN 53505)	ок. 35
Прочность на растяжение (DIN 53504)	ок. 0,55 Н/мм ²
Удлинение при разрыве (DIN 53504)	> 130%
Температура нанесения	от +5°C до +35°C
Эксплуатационная температура	от -60°C до +260°C
Срок хранения, при t<25°C	12 месяцев

* ~ при 23°C и 50% относительной влажности

Описание:

Sikasil®-Gasket — это однокомпонентный герметик пастоподобной консистенции на силиконовой основе, который под воздействием атмосферной влаги отвердевает до состояния прочного эластомера.

Область применения:

Sikasil®-Gasket используется для формирования упругих герметических швов, стойких к вибрациям и высоким температурам.

Примеры:

Емкости для нефти и воды, герметизация головок цилиндров [автомобильных двигателей], герметизация распределительных шкафов, установок кондиционирования воздуха и т.п.

Sikasil®-Gasket нельзя применять для герметизации оборудования для нанесения красок, а также топливных баков.

Свойства Sikasil®-Gasket:

- термостойкий
- стоек к химическому воздействию
- может подвергаться шлифовке
- хорошие рабочие характеристики

Тип отверждения:

Sikasil®-Gasket отвердевает под воздействием атмосферной влаги. При отверждении выделяется небольшое количество уксусной кислоты. При низкой температуре содержание влаги в воздухе снижается, что приводит к замедлению процесса отверждения.

Химическая стойкость:

Sikasil®-Gasket стоек к обычной воде, сточным водам, к мощным средствам на водной основе, моторным маслам, слабым кислотным и щелочным растворам. Условно стоек к топливным жидкостям, а также к растворителям. Не стоек к концентрированным кислотным и щелочным растворам.

Способ нанесения:

Подготовка поверхности

Поверхность должна быть чистой, сухой, без материалов, ухудшающих адгезию. При необходимости адгезию герметика можно улучшить, если стык предварительно обработать препаратами Sika®, которые очищают (обезжиривают) и активируют поверхность.

Нанесение

Обрежьте пластиковый кончик выше резьбы. Обрежьте кончик дозирующего сопла под требуемую ширину стыка и заполните стык герметиком при помощи ручного или пневматического пистолета, стараясь избежать попадания воздуха в шов.

После вскрытия упаковки ее следует использовать как можно быстрее.

Для получения разъемного стыка между элементами Sikasil®-Gasket наносится на одну из двух соединяемых поверхностей, другая смазывается тонким слоем масла. Элементы должны быть соединены в пределах времени липучести герметика. Если контактируемые поверхности достаточно большой площади, лучшие результаты достигаются при нанесении герметика слоем толщиной 0,8–1,2 мм. Весь избыток герметика, выступивший по краям, можно обрезать ножом через 8–12 часов.

Нанесение не допускается при температуре ниже 5°C и выше 35°C. Оптимальная температура герметика и поверхности материала от 15°C до 25°C.

Механическая обработка и отделка

Механическая обработка и отделка могут быть выполнены в течении времени липучести клея. Для получения аккуратной гладкой поверхности рекомендуется в качестве смачиваемого средства использовать Sika® Tooling Agent N. Другие средства следует предварительно проверить на пригодность и совместимость.

Окраска

Sikasil®-Gasket не подлежит окрашиванию.

Очистка

Незатвердевший Sikasil®-Gasket можно снять с инструмента и оборудования специальным раствором Sika®-Remover 208. Засохший клей снимается только механически.

В случае попадания вещества на кожу или руки их следует очистить с помощью подходящего промышленного очистителя и промыть водой. Не следует пользоваться растворителями!

SikaTransfloor® Marine 250

Однокомпонентная цементная масса, модифицированная полимерами и усиленная волокнами

Технические данные:

Цвет	серый
Плотность (при 200С)	< 0,8 кг/л. (после отвердевания)
Однокомпонентный	ок. 44% весовая часть воды
Консистенция	жидкая, пригодна для нанесения насосом
Время отверждения	3 мм/24 ч при 23°С
Конечная прочность	28 дней ок. 3000 KN
Время липучести	60-90 мин при температуре 23°С
Толщина слоя	мин 2 мм / макс 20 мм
Температура нанесения	мин +5°С / макс +30°С (относится и к поверхности)
Прочность на сжатие	ок. 12 Н/м ² после 28 дней
Прочность на изгиб	ок. 5 Н/м ² после 28 дней
Срок хранения	12 месяцев в сухом помещении
Упаковка	15 кг многослойный мешок

Описание:

SikaTransfloor® Marine 250 — цементная масса модифицированная полимерами и усиленная волокнами с малым собственным весом. SikaTransfloor® Marine 250 однокомпонентная масса, перемешанная с водой непосредственно перед нанесением на палубы кораблей или конструкции лодок.

Свойства продукта:

- однокомпонентный;
- низкая плотность объема;
- малая толщина слоя;
- легкий в применении;
- малый вес;
- быстрое нанесение при помощи насоса;
- быстрое отверждение;
- высокая конечная прочность и эластичность;
- хорошая адгезия к стальной поверхности.

Область применения:

SikaTransfloor® Marine 250 специально разработан как легкое покрытие и слой для стальных палуб на судах. Этот материал применяется как выравнивающий слой для всех внутренних сухих поверхностей плавсредств, напр., в кабинах, каютах и т. п. SikaTransfloor® Marine 250 применяется как основание под декоративные покрытия, виниловые, резиновые, керамические, линолеум и др.

Способ применения SikaTransfloor® Marine 250:

Подготовка поверхности:

Поверхность должна быть чистой, сухой и свободной от всех следов жира и масла, пропылесосена. Для увеличения адгезии к стали можно покрасить поверхность стали материалом Sika Emulsion® 93 (мокрое на мокрое)

Смешивание:

Следует тщательно перемешать материал, используя низкооборотную электрическую мешалку (с 300-400 об./мин), не менее 3 мин, остерегаясь завоздушивания материала. Перемешать до получения однородной консистенции, обращать внимание на перемешивание составляющих на дне и боковых стенках емкости.

Нанесение:

Перемешанный SikaTransfloor® Marine 250 наносить на подготовленную поверхность, используя мастерок или металлический зубчатый шпатель, принимая во внимание получение гладкой (без пор) поверхности. Для удаления пузырьков использовать игольчатый валик.

Примеры применения:

1. Как самовыравнивающееся, гладкое бетонное покрытие.
2. Как самовыравнивающееся, гладкое покрытие, окрашенное эпоксидными или полиуретановыми материалами.
3. Как выравнивающий слой для полиуретанового покрытия SikaTransfloor® Rapid 425. SikaTransfloor® Rapid 425 может наноситься, когда влажность слоя SikaTransfloor® Marine 250 будет ниже 4%.

Очистка:

После окончания работ для очистки инструмента и оборудования от неотвердевшего материала можно использовать средство Sika® Colma Cleaner. Отвердевший материал снимается только механически. В случае попадания вещества на кожу или руки их следует очистить с помощью подходящего промышленного очистителя и промыть водой.

Инструкция безопасности:

Меры предосторожности во время складирования и манипуляций:	складировать в сухом хорошо проветриваемом помещении; нормальная температура складирования: от 5 до 25°C.
Упаковка:	хранить в оригинальных упаковках.
Опасные продукты разложения:	при нормальной температуре — никаких.
Индивидуальные средства безопасности:	избегать контакта с кожей и глазами.
Специальные условия безопасности:	обеспечить хорошую вентиляцию в рабочей зоне, в случае работы в тесных помещениях с плохой вентиляцией использовать противогаз.

SikaTransfloor®-352

Выравнивающий состав для внутренних и наружных работ

Технические данные:

Цвет	серый
Плотность (20°C)	компонент А 0,98 кг/л компонент В 1,22 кг/л смесь А+В 1,00 кг/л
Пропорции при смешивании	А:В = 4:1 (пропорция по весу)
Вязкость (20°C)	компонент А Тиксотропный компонент В 300 мПас смесь А+В 2500 мПас (слегка тиксотропный)
Рабочее время (время «живучести»)	10°C ок. 45 мин. 20°C ок. 35 мин. 30°C ок. 25 мин
Температура нанесения /относительная влажность	от +10°C до +30°C / не выше 80%
Твердость по Шору А (DIN 53505) (20°C)	ок. 80
Прочность на растяжение (DIN 53455)	ок. 3 Н/мм ²
Удлинение при разрыве (DIN 53455)	ок. 40%
Срок хранения, при t<25°C	6 месяцев в оригинальных не вскрытых упаковках

Системы нанесения:

Этап	Процесс	Материал	Расход
1	Очистка / подготовка		
2	Антикоррозионная грунтовка	Icosit® EG 1*	ок. 0,27 кг/м ²
3	Выравнивание основы палубы	SikaTransfloor®-352	по необходимости: допускается до 1 кг на м ² на миллиметр толщины
4	Нанесение клея	Sikaflex®-98	600–1200 мл/м ²
5	Укладка деревянного покрытия		

* Icosit® EG 1 — это антикоррозионное покрытие

Режим проведения работ/выдержка/время высыхания:

Температура нанесения	10°C	20°C	30°C
Рабочее время (время «живучести») Icosit® EG 1	12 часов	8 часов	5 часов
Время выдержки перед нанесением SikaTransfloor®-352	от 48 часов до 14 дней*	от 24 часов до 14 дней*	от 14 часов до 14 дней*
Рабочее время (время «живучести») SikaTransfloor®-352	ок. 45 мин	ок. 35 мин	ок. 25 мин
Время выдержки перед нанесением клея Sikaflex®-298 и укладкой на него деревянного покрытия	от 24 часов до 14 дней*	от 10 часов до 14 дней*	от 5 часов до 14 дней*

* в данном случае предполагается, что поверхность должна быть защищена от действия внешних факторов (грязь, пыль, вода) в течение всего периода выдержки. При необходимости, перед следующим этапом работ поверхность следует очистить.

Описание:

SikaTransfloor®-352 — это выравнивающий слегка тиксотропный не содержащий растворителей двухкомпонентный полиуретановый состав, который разработан для выравнивания поверхностей стальных палуб кораблей и яхт.

Область применения:

SikaTransfloor®-352 разработан специально для выравнивания поверхностей стальных палуб кораблей и яхт. За одну операцию можно выравнивать неровности глубиной до 2 см. После чего на подготовленную подпалубу, через клей, можно укладывать отделочную древесину. При его использовании получается долговременный упругий слой с хорошими характеристиками сцепления с поверхностью материала. SikaTransfloor®-352 пригоден как для внутренних, так и для наружных работ.

Свойства SikaTransfloor®-352:

- превосходные рабочие характеристики
- может применяться на уклонах до 12%
- не содержит растворителей
- низкая плотность, без усадки

Способ нанесения:

Подготовка поверхности:

Поверхность должна быть чистой и сухой. Следует удалить все пятна жира и нефти. Если сталь окрашена или имеет какое-то другое покрытие, его следует проверить на совместимость с Icosit® EG 1.

Нанесение Icosit® EG 1:

Icosit® EG 1 следует смешивать и наносить в соответствии с инструкциями, которые приводятся в соответствующем Бюллетене технических данных. Материал следует наносить кистью или валиком.

Время выдержки перед нанесением SikaTransfloor®-352 приведено в таблице выше.

Нанесение SikaTransfloor®-352:

Тщательно перемешайте компоненты мешалкой с медленными оборотами в течение около трех минут, при этом избегая попадания воздуха в смесь. Смешивать следует до тех пор, пока не будет получена совершенно однородная смесь (без полос). Удостоверьтесь, что не осталось перемешанных материалов на дне и на стенках емкости.

Нанесение:

Аккуратно нанесите смесь с помощью лопатки или мастерка, стараясь получить гладкую поверхность без пор.

Время выдержки перед укладкой деревянного покрытия, через клей, приведено в таблице выше.

Очистка:

Сразу же после применения все инструменты и оборудование протрите очистителем Colma Cleaner. Засохший материал снимается только механически. В случае попадания вещества на кожу или руки их следует очистить с помощью подходящего промышленного очистителя и промыть водой.

Примечания:

- SikaTransfloor®-352 может использоваться на палубах с наклоном до 12%
- температура (поверхности, окружающего воздуха, материала) при нанесении не менее 10°C
- температура при нанесении не более 35°C
- относительная влажность не должна превышать 80%
- поверхности Icosit® EG 1 и SikaTransfloor®-352 следует защищать от погодных факторов в течение первых 24 часов после нанесения.

SikaTransfloor® Prime-901

Технические данные:

Цвет	прозрачный												
Пропорция смешивания	100 частей комп. А : 33 части комп. В (весовых)												
Плотность (23°C)	комп. А+В: ок. 1,08 кг/л												
Объем твердых веществ	100%												
Время отверждения (2,7 кг/75% от. влажн.)	<table><thead><tr><th></th><th>10°C</th><th>20°C</th></tr></thead><tbody><tr><td>Время между нанесением SikaTransfloor® Prime-901 и материала группы Sika:</td><td>ок. 25 мин</td><td>ок. 12 мин</td></tr><tr><td>минимум</td><td>ок. 8 часов</td><td>ок. 4 часов</td></tr><tr><td>максимум</td><td>ок. 4 дней</td><td>ок. 2 дней</td></tr></tbody></table>		10°C	20°C	Время между нанесением SikaTransfloor® Prime-901 и материала группы Sika:	ок. 25 мин	ок. 12 мин	минимум	ок. 8 часов	ок. 4 часов	максимум	ок. 4 дней	ок. 2 дней
	10°C	20°C											
Время между нанесением SikaTransfloor® Prime-901 и материала группы Sika:	ок. 25 мин	ок. 12 мин											
минимум	ок. 8 часов	ок. 4 часов											
максимум	ок. 4 дней	ок. 2 дней											
Расход	ок. 0,3 кг на м ² (в зависимости от состояния основы)												
Срок хранения	9 месяцев в сухом месте при t от +5°C до +25°C в оригинальных невскрытых упаковках												

Описание:

SikaTransfloor® Prime-901 представляет собой двухкомпонентную грунтовку на основе эпоксидной смолы без растворителей.

Область применения:

Применяется для грунтования следующих предварительно подготовленных основ:

- деревянные панели без покрытия
- деревянные панели с пленочным покрытием
- стеклопластик (полиэстер) Грунтока специально разработана для использования под:
- покрытие для полов SikaTransfloor®

Свойства SikaTransfloor® Prime-901:

- хорошие покрывающие свойства
- отсутствие растворителей (согласно с Швейцарским законодательством)
- быстрое отверждение даже при температуре +100С
- быстрое отверждение разрешает наносить покрытие для пола в тот же самый день

Расход:

Расход около 0,3 кг на м² в зависимости от вида и состояния основания. Толщина пленки после отверждения около 0,2 мм.

Способ нанесения:

Подготовка поверхности:

Поверхность должна быть сухой, чистой и свободной от остатков масел и жира. Минимальная прочность сцепления 1,5 Н/мм². Отслаивающиеся и слабоприлегающие слои или инородные частицы удалить механическим способом, например пескоструйной обработкой или наждачным материалом, после чего необходимо устранить пыль.

Смешивание:

Перемешать комп. А электромешалкой с соответствующей лопаткой. Потом добавить комп. В и перемешивать в течении 2–3 мин. на скорости около 500 об/мин. Не смешивать материала больше, чем можно использовать до его отверждения.

Нанесение:

Наносить SikaTransfloor® Prime-901 валиком для краски тонким ровным слоем по всей поверхности.

Очистка:

Сразу после работы очистить все инструменты и оборудование соответствующим очистителем. После отверждения материал удаляется только механическим способом. Загрязнённые руки и кожу следует незамедлительно промыть горячей мыльной водой.

Внимание:

- минимальная температура основания +10°C
- максимальная температура основания +25°C
- максимальная относительная влажность при нанесении 75%
- максимальное время перед нанесением покрытия: 2 дня (при +20°C)
- низкая температура увеличивает время отверждения
- температура основания должна быть на 3°C выше температуры образования росы.

SikaTransfloor® Marine S 33

Выравнивающее покрытие на стальные поверхности для плавсредств

Технические данные:

Цвет	серый
Химическая характеристика	цементная основа, пробковый наполнитель, изоляционный раствор модифицированного акрила
Плотность (при 20°C)	1,30 кг/л. Комп. А+В+С
Пропорции при смешивании	А:В:С=6:23:1 (часть по весу)
Температура нанесения	от +5°C до +25°C
Относительная влажность	макс. < 80%
Твердость по Шору (DIN 53505) (при 20°C)	80
Срок хранения	не менее 6 месяцев в оригинальных невскрытых упаковках
Упаковка	А: 6 кг канистра с акриловой смолой; В: 23 кг мешок с цементным порошком; С: 1 кг мешок с пробковым наполнителем; А+В+С — 30 кг состав

Описание:

SikaTransfloor® Marine S 33 — эластичный, наполненный непропитываемой пробкой, легкий, самовыравнивающийся, заполняющий и выравнивающий материал, предназначенный для покрытия палуб плавсредств. Продукт состоит из трех компонентов А+В+С.

Свойства продукта:

- может наноситься при наклоне поверхности до 10%;
- эластичный;
- шумопоглощающий;
- совершенная адгезия к поверхности;
- антикоррозионный;
- не содержит растворителей;
- водонепроницаемый;
- огнеупорный;
- не токсичен;
- без усадки.

Область применения:

SikaTransfloor® Marine S 33 специально разработан для выравнивания выбранных поверхностей на плавсредствах. Неровности поверхности глубиной до 1,5 см может быть выровнена нанесением одного слоя. SikaTransfloor® Marine S 33 применяется только для закрытых помещений.

Способ применения SikaTransfloor® Marine S 33:

Подготовка поверхности:

Поверхность должна быть чистой, сухой и свободной от всех следов жира и масла.

Смешивание:

Следует тщательно перемешать компонент А с компонентом В (до получения однородной массы), применяя низкооборотистую электрическую мешалку (с 300-400 об/мин), не менее 3 мин, остерегаясь завоздушивания материала. Затем добавить компонент С и перемешать до получения однородной массы, однако не менее 3 мин. Перемешивая до однородной консистенции необходимо обращать внимание на перемешивание составляющих на дне и боковых стенках емкости.

Нанесение:

Перемешанный SikaTransfloor® Marine S 33 наносить на подготовленную поверхность, используя мастерок или металлический разравниватель, принимая во внимание получение гладкой (без пор) поверхности. Минимальная толщина слоя должна быть 6 мм. Толщину слоя более 15 мм получают за счет нанесения второго слоя. Время между нанесением второго слоя после первого составляет 12 часов при температуре 20°C.

Примечание:

На материал SikaTransfloor® Marine S 33 могут применяться такие материалы как: винил, этилен, резина, линолеум, керамические материалы, SikaTransfloor® Rapid 425, SikaTransfloor® 880 HFR и др.

Внимание:

- SikaTransfloor® Marine S 33 может применяться на поверхностях с наклоном до 10%;
- Минимальная температура применения материала (поверхность, температура окружающей среды, материала) 5°C;
- Максимальная температура применения материала 25°C.

Лучшее оборудование для яхт и катеров.
Швертботы. Морские сувениры



Фирма «Фордевинд-Регата», 197198, Санкт-Петербург, Петровская коса, д. 7,
тел.: +7 (812) 458 4455, моб.: +7 (921) 573 1616
office@fordewind-regatta.ru
www.fordewind-regatta.ru